

# Maschinenliste MR-Produktion GmbH

---

## Horizontale Bearbeitungszentren:

### **Heller H2000:**

Horizontales Bearbeitungszentrum  
Steuerung SIEMENS 840D SL  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 630 / 630 / 630mm  
4. Achse = NC-Rundlaufftisch  
2-Paletten max. Wkst. Durchmesser 720mm bei 500 kg  
80 Werkzeugplätze, Spindel HSK63 => 16.000 U/min.  
Renishaw Messtaster

### **Heller H2000:**

Horizontales Bearbeitungszentrum  
Steuerung SIEMENS 840D SL  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 630 / 630 / 630mm  
4. Achse = NC-Rundlaufftisch  
2-Paletten max. Wkst. Durchmesser 720mm bei 500 kg  
80 Werkzeugplätze, Spindel SK40 => 16.000 U/min.  
Renishaw Messtaster

### **Heller H1000:**

Horizontales Bearbeitungszentrum  
Steuerung SIEMENS 840D SL  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 630 / 630 / 630mm  
4. Achse = Positionier Achse  
2-Paletten max. Wkst. Durchmesser 720mm bei 500 kg  
54 Werkzeugplätze, Spindel SK40 => 10.000 U/min.

### **DMG DMC - 60H linear:**

Horizontales Bearbeitungszentrum  
Steuerung SIEMENS 840D  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 630 / 800 / 630mm  
4. Achse = NC-Rundlaufftisch  
2-Paletten max. Wkst. Durchmesser 800mm bei 500kg  
60 Werkzeugplätze, Spindel SK40 => 18.000 U/min.  
Renishaw Messtaster

### **DMG DMC-60H:**

Horizontales Bearbeitungszentrum  
Steuerung SIEMENS 810D  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 600 / 560 / 650mm  
4. Achse = NC-Rundlaufftisch  
6-Paletten max. Wkst. Durchmesser 780mm bei 500kg  
90 Werkzeugplätze, Spindel SK40 => 15.000 U/min.

### **MoriSeiki NH4000 DCG:**

Horizontales Bearbeitungszentrum  
Steuerung MAPS MSX-701 (FANUC)  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 560 / 560 / 630mm  
4. Achse = NC-Rundlaufftisch  
2-Paletten max. Wkst. Durchmesser 630mm  
60 Werkzeugplätze, Spindel SK40 => 14.000 U/min.

# Maschinenliste MR-Produktion GmbH

---

## Vertikale Bearbeitungszentren:

### **DMG DMU-50H incl. Automation**

Vertikale 5-Achs-Fräsmaschine  
Steuerung Siemens 840D SL  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 500 / 450 / 400mm  
Tischdurchmesser 500mm  
Renishaw-Messtaster  
60 Werkzeuge, SK40 => 10.000 U/min.

### **DMG DMC-63V:**

Vertikales Bearbeitungszentrum  
Steuerung Siemens 810D  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 630 / 500 / 500mm  
4. Achse = Teilapparat  
24 Werkzeuge, SK40 => 10.000 U/min.

## DNC-Software:

**DNC SYSTEM:** CIMCO DNC MAX

## Qualitätsnachweis:

### **ZEISS Contura G2 700 RDS**

CNC gesteuerte 3D Koordinaten Messmaschine  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 700 / 1000 / 600mm  
Vollgrafische Mess- und Auswertesoftware mit CAD-Kern  
PC basierte Scanningsteuerung  
Grafische Visualisierung der Messaufgabe  
Protokoll Ausdruck auch als Datei z.B. pdf

### **Mitutoyo EURO C544**

CNC gesteuerte 3D Koordinaten Messmaschine  
Arbeitsbereich X/Y/Z - Achse: 500 / 400 / 400mm  
Statistik Auswertung  
Protokoll Ausdruck auch als Datei z.B. pdf

### **Zeiss O-Select**

Digitaler Messprojektor (One-Touch-Scanning)  
Protokoll Ausdruck oder Übergabe in Zeiss Contura Messprotokolle

## Konventionelle Maschinen:

- KLAEGER Säge HBA220, vollautomatische Bandsäge
- Fräsmaschine Deckel FP3
- Weiler Drehbank
- Jung Flachsleifmaschine
- Rösler Gleitschleiftechnik